众泰汽车座椅零部件追溯系统

目标：对座椅各可贴条码标签的零部件进行追溯

条码：

假设座椅（代码3603010-P01B10）有6个部件组成，部件代码分别为LA,LB,LC,…

预先定义好零部件的条码，例如：部件代码+供应商代码+批次号+流水码。

举例：LA0002744761210001 这个作为LA部件的条码。具体含义为A000部件，供应商代码是27447，批次号是16年1月21日，流水码是0001。

同理，LB部件的条码为LB0002000161210001。

同理，LC部件的条码为LC0002200161210001。

以上是定义了零部件的条码规则，具体可以根据实际情况另行分析。

组装：

车间组装之前，把贴有零部件条码的部件根据生产需要分发到各个产线A,B,C…。

LA0002744761210001- LA00027447G1210100；

LB0002000161210001- LB00020001G1210100；

LC0002200161210001- LC00022001G1210100；…

每条产线有5个工位，分别负责组装6个部件，分别为A1,A2,A3,A4,A5,A6。

系统设置：LA、LF部件只能在A1工位组装，LB只能在A2工位，以此类推。

A1工位首先扫描LA部件LA00027447G1210001条码，再扫描LF部件LF00027447G1210001条码。如果拿错部件，系统用三色灯进行报警提示。

A2工位接到A1流转部件，扫描LB00020001G1210001条码。如果拿错部件，系统用三色灯进行报警提示。以此类推直到A5工位。

A5工位组装完成，系统可以自动打印座椅成品条码。

条码规则按众泰Q/ZTB 027-2011条码标签规范执行。例如，

3603010-P01B1027523G1230001。

入库：扫描3603010-P01B1027523G1230001进行入库。

出库：扫描3603010-P01B1027523G1230001进行出库。

在库：可以查询在库产品。

追溯：根据扫描3603010-P01B1027523G1230001分别可以查到生产日期，供应商，零部件条码。以及对应的零部件供应商、生产日期信息。

硬件：本系统配套硬件需要扫描设备、条码打印机。

架构：

数据库服务器通过网络连接扫描设备和打印机，通过类PLC继电器控制三色灯。无需在产线端布置客户端电脑。这样能更好规范作业员作业。当然也可以根据实际情况另行考虑。

费用：软件系统首套收费3万。以后长期合作，收费1万。

周期：15个工作日。

联系：苏州优信网络科技有限公司，曹锡兵，18913061366。邮箱xibin@eberp.com。